

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS – 00428 – 14

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für die Bauprodukte

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

Technische Lieferbedingung	Bauprodukt	Werkstoff
EN 10025-2	Breite I-Träger, HE-Serie nach EN 10365 - HE 100 AA – HE 300 AA - HE 100 A – HE 400 A - HE 100 B – HE 400 B - HE 100 C – HE 300 C - HE 100 M – HE 300 M	S235JR; J0; J2 S275JR; J0; J2 S355JR; J0; J2; K2 S460JR; J0; J2; K2
EN 10025-3	Mittelbreite I-Träger, IPE-Serie nach EN 10365 - IPE AA 140 – IPE AA 240 - IPE A 140 – IPE A 550 - IPE 120 – IPE 550 - IPE O 180 – IPE O 550 - IPE V 400 – IPE V 550	S275N; NL S355N; NL
EN 10025-4	U-Profile mit geneigten Flansflächen nach EN 10365 - UPN 100 – UPN 400 U-Profile mit parallelen Flansflächen nach EN 10365 - UPE 120 – UPE 400	S355M; ML S420M; ML S460M; ML
EN 10025-5	Britische Profile nach EN 10365 - UB 152x89x16 – UB 533x210x138 - UC 152x152x23 – UC 305x305x137 - HP 220x57, HP 260x75, HP 260x87 - HD 260x54,1 – HD 320x158 - PFC 180x75x20; PFC 300x100x46 - UBP 203x203x45 – UBP 254x254x85 HE 80 A; HE 80 B; HE 80 C; HE 80 M IPE AA 270 – IPE AA 550 IPE AS 550 HYS 95x140 SW 82/54 TN 22, TN 25	S355J0W; J2W; K2W

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke durch und hergestellt im Herstellwerk

Stahlwerk Thüringen GmbH

Kronacher Straße 6, 07333 Unterwellenborn, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 10025-1:2004

unter System 2+, angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 30. September 2005 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 10. Februar 2031.

Karlsruhe, 11. Februar 2026

Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer