

Amerikanische U-Stahl-Normal-profile

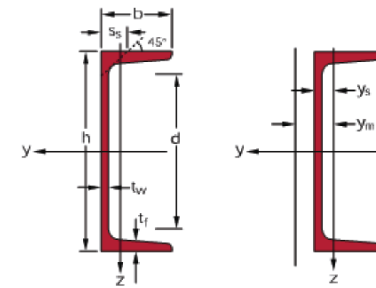
Flanschneigung: ca. 16 2/3 %
 Abmessungen: C 8 - 15 gemäß
 ASTM A6/A6M-07
 Toleranzen: ASTM A6/A6M-07

American standard channels

Flange slope: approx. 16 2/3 %
 Dimensions: C 8 - 15 according to
 ASTM A6/A6M-07
 Tolerances: ASTM A6/A6M-07

Fers U normaux américains

Inclinaison des ailes: environ 16 2/3 %
 Dimensions: C 8 - 15 conforme à
 ASTM A6/A6M-07
 Tolérances: ASTM A6/A6M-07



Bezeichnung Designation Désignation (imperial)	Abmessungen Dimensions						Oberfläche Surface		
	G	h	b	t _w	t _f	d	A	A _t	A _G
lbs/ft	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm ²	m ² /m	m ² /t

							x10 ²		
C 8 x 11.5*	11,5	203	57	5,6	9,9	156	21,80	0,564	33,22
C 8 x 13.7*	13,7	203	59	7,7	9,9	156	26,10	0,577	28,82
C 8 x 18.7*	18,7	203	64	12,4	9,9	156	35,50	0,584	21,41
C 10 x 15.3*	15,3	254	65	6,1	11,1	203	29,00	0,692	30,85
C 10 x 20*	20,0	254	69	9,6	11,1	203	37,90	0,701	23,98
C 10 x 25*	25,0	254	73	13,4	11,1	203	47,40	0,713	19,52
C 10 x 30*	30,0	254	76	17,1	11,1	203	56,90	0,721	16,58
C 12 x 20.7*	20,7	305	74	7,2	12,7	248	39,30	0,825	26,60
C 12 x 25*	25,0	305	77	9,8	12,7	248	47,40	0,841	22,71
C 12 x 30*	30,0	305	80	13	12,7	248	56,90	0,824	18,27
C 15 x 33.9*	33,9	381	86	10,2	16,5	308	64,30	1,048	20,96
C 15 x 40*	40,0	381	89	13,2	16,5	308	76,10	1,037	17,55
C 15 x 50*	50,0	381	94	18,2	16,5	308	94,80	1,040	14,05

* Die Mindestmengen pro Bestellung sowie die Lieferbedingungen sind im Voraus zu vereinbaren.

♦ Für die Berechnung von W_{pl,y} wurde eine doppelrechteckige Spannungsverteilung angenommen. Der angegebene Wert ist daher nur anwendbar, wenn zwei oder mehr U-Profile so miteinander kombiniert sind, dass sie einen doppelsymmetrischen Querschnitt bilden, womit ein Biegemoment, das in der Schwerpunktebene angreift, keine Torsion hervorruft.

* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♦ W_{pl,y} is determined assuming a bi-rectangular stress block distribution. Thus, the given value applies only if two or more channels are combined in such a way to form a doubly symmetric cross-section so that the bending moment acting in the plane of the centre of gravity will not lead to torsion.

* Tonnage minimum et conditions de livraison nécessitent un accord préalable.

♦ W_{pl,y} est calculé selon l'hypothèse d'un diagramme de contraintes bi-rectangulaire et n'est applicable que si deux ou plusieurs fers U sont associés de façon à constituer une section doublement symétrique pour laquelle un moment de flexion agissant dans le plan du centre de gravité n'engendre pas de torsion.

Bezeichnung Designation Désignation (metric)	Statische Kennwerte / Section properties / Valeurs statiques														Classification ENV 1993-1-1			
	starke Achse y-y strong axis y-y axe fort y-y						schwache Achse z-z weak axis z-z axe faible z-z				pure bending y-y		pure compression					
G	I _y	W _{el,y}	W _{pl,y} ♦	i _y	A _{yz}	I _z	W _{el,z}	W _{pl,z} ♦	i _z	s _y	I _t	I _w	y _s	y _m	S235	S355	S235	S355
kg/m	mm ⁴	mm ³	mm ³	mm	mm ²	mm ⁴	mm ³	mm ³	mm	mm	mm ⁴	mm ⁶	mm	mm				

		x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10	x10 ²	x10 ⁴	x10 ³	x10 ³	x10		x10 ⁴	x10 ⁶	x10	x10				
C 200 x 17.1	17,1	1340	132	156	7,86	13,23	53,8	12,6	27,6	1,57	29,3	5,86	3,79	1,44	3,19	1	1	1	2
C 200 x 20.5	20,5	1490	147	177	7,57	16,66	62,0	13,7	30,0	1,54	27,5	7,60	4,50	1,39	2,90	1	1	1	1
C 200 x 27.8	27,8	1820	179	226	7,15	26,00	81,7	16,4	35,9	1,51	30,6	17,87	6,00	1,43	2,51	1	1	1	1
C 250 x 22.8	22,8	2770	218	257	9,81	17,62	91,2	18,5	40,3	1,78	32,0	9,15	10,40	1,58	3,55	1	1	2	3
C 250 x 30	30,0	3260	257	315	9,29	26,13	114	21,2	46,5	1,74	33,6	15,69	13,09	1,53	3,13	1	1	1	1
C 250 x 37	37,0	3790	298	377	8,93	35,17	138	24,0	52,6	1,70	34,4	28,58	16,17	1,56	2,80	1	1	1	1
C 250 x 45	45,0	4270	336	434	8,68	44,02	158	26,5	57,4	1,67	35,2	48,84	19,53	1,63	2,53	1	1	1	1
C 310 x 30.8	30,8	5340	350	415	11,7	24,46	157	27,7	60,2	2,00	35,1	16,03	24,81	1,74	3,91	1	1	2	4
C 310 x 37	37,0	5970	391	477	11,2	31,26	183	30,5	66,0	1,97	33,5	21,91	29,49	1,70	3,58	1	1	1	1
C 310 x 45	45,0	6720	441	551	10,9	42,54	209	33,2	72,1	1,92	41,8	39,19	34,40	1,70	3,24	1	1	1	1
C 380 x 50.4	50,4	13100	688	825	14,3	38,72	334	50,5	107	2,28	32,1	38,26	83,39	1,99	4,24	1	1	1	2
C 380 x 60	60,0	14400	756	934	13,8	50,93	379	54,7	115	2,24	38,3	57,31	96,44	1,97	3,90	1	1	1	1
C 380 x 74	74,0	16700	877	1120	13,3	69,70	454	61,5	130	2,19	42,7	107,7	118,2	2,02	3,48	1	1	1	1